

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, Typ: 4.1/2-10****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130056 4.1/2-10
GTIN	4062406056551
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UNS-LH

Materiał ostrza

 ; HSS

liczba zwojów na cal: 10

Ø gwintu: 114,3 mm

długość całkowita L: 180 mm

Ø chwytu D_s: 56 mm

Chwyt kwadratowy □: 44 mm

Ø otworu rdzenia: 112 mm

Opis techniczny

Ø otworu rdzenia	112 mm
Materiał ostrza ;	HSS
skok gwintu	2,54 mm
Ø gwintu	114,3 mm
Ø chwytu D _s	56 mm
głębokość gwintu	171,45 mm

kąt nacięcia	15 stopni
liczba zwojów na cal	10
długość całkowita L	180 mm
liczba rowków wiórowych	12
Liczba ostrzy Z	12
Chwył kwadratowy □	44 mm
Rodzaj gwintu	UNS-LH
wielkość gwintu	4.1/2-10 UNS LH
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształł nakroju	C
chwył	chwył walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik