

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych, TiN,
Typ: 2.1/4-20****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130055 2.1/4-20
GTIN	4062406054472
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych
Minimalne zamówienie: 1 szt.
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu
Rodzaj gwintu: UN
Materiał ostrza
 ; HSS
liczba zwojów na cal: 20
Ø gwintu: 57,15 mm
długość całkowita L: 160 mm
Ø chwytu D_s: 45 mm
Chwyt kwadratowy □: 35 mm
Ø otworu rdzenia: 56,03 mm

Opis techniczny

Materiał ostrza ;	HSS
liczba rowków wiórowych	6
Ø chwytu D _s	45 mm
długość całkowita L	160 mm
Ø otworu rdzenia	56,03 mm
Liczba ostrzy Z	6

głębokość gwintu	85,725 mm
skok gwintu	1,27 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Chwył kwadratowy □	35 mm
liczba zwojów na cal	20
Ø gwintu	57,15 mm
Rodzaj gwintu	UN
wielkość gwintu	2.1/4-20 UN
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwył	chwył walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik