

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, Typ: 2.1/4-12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130056 2.1/4-12
GTIN	4062406055646
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UN-LH

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS

liczba zwojów na cal: 12

Ø gwintu: 57,15 mm

długość całkowita L: 160 mm

Ø chwytu D_s: 45 mm

Chwyt kwadratowy □: 35 mm

Ø otworu rdzenia: 55,1 mm

Opis techniczny

Ø otworu rdzenia	55,1 mm
głębokość gwintu	85,725 mm
Ø chwytu D _s	45 mm
liczba zwojów na cal	12
Ø gwintu	57,15 mm
Liczba ostrzy Z	6
Materiał ostrza	HSS

&nbsp;

skok gwintu	2,117 mm
liczba rowków wiórowych	6
kąt nacięcia	15 stopni
Chwył kwadratowy □	35 mm
długość całkowita L	160 mm
Rodzaj gwintu	UN-LH
wielkość gwintu	2.1/4-12 UN LH
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształł nakroju	C
chwył	chwył walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścien barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik