



Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), TiN, typ: 4.1/4-10



Dane zamówienia

Numer katalogowy	130055 4.1/4-10
GTIN	4062406055363
Klasa artykułu	10N

Opis

wskazówka:

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: ASME B1.1

Kształt nakroju: C

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym

kierunek skrawania: prawe

Rodzaj gwintu: UNS

Materiał ostrza

 ; HSS

liczba zwojów na cal: 10

Ø gwintu: 107,95 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 180 mm

Ø chwytu: 56 mm

chwyt kwadratowy: 44 mm

Ø otworu rdzenia: 105,6 mm

Opis techniczny

kąt nacięcia	15 stopni
Materiał ostrza ;	HSS

Ø gwintu	107,95 mm
Ø chwytu	56 mm
Liczba ostrzy Z	12
liczba zwojów na cal	10
długość całkowita L _{całk.}	180 mm
chwyt kwadratowy	44 mm
Ø otworu rdzenia	105,6 mm
Wielkość gwintu UNS	4.1/4-10
Rodzaj gwintu	UNS
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej