

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, Typ: 4.1/2-12****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|-----------------|
| Numer katalogowy | 130056 4.1/2-12 |
| GTIN | 4062406056544 |
| Klasa artykułu | 10N |

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UN-LH

Materiał ostrza

 ; HSS

liczba zwojów na cal: 12

Ø gwintu: 114,3 mm

długość całkowita L: 180 mm

Ø chwytu D_s: 56 mm

Chwyt kwadratowy □: 44 mm

Ø otworu rdzenia: 112,3 mm

Opis techniczny

| | |
|----------------------------|-----------|
| skok gwintu | 2,117 mm |
| kąt nacięcia | 15 stopni |
| długość całkowita L | 180 mm |
| głębokość gwintu | 171,45 mm |
| Ø gwintu | 114,3 mm |
| Materiał ostrza ; | HSS |

| | |
|-----------------------------------|--|
| Ø chwytu D _s | 56 mm |
| liczba zwojów na cal | 12 |
| Ø otworu rdzenia | 112,3 mm |
| Chwył kwadratowy □ | 44 mm |
| Liczba ostrzy Z | 12 |
| liczba rowków wiórowych | 12 |
| Rodzaj gwintu | UN-LH |
| wielkość gwintu | 4.1/2-12 UN LH |
| powłoka | TiN |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Norma na gwinty | ASME B1.1 |
| Kształt nakroju | C |
| chwyt | chwyt walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym |
| kierunek skrawania | lewe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | gwintownik |