

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, bez powłoki, Typ: 3.1/8-16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130051 3.1/8-16
GTIN	4062406053802
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UN-LH

Materiał ostrza

 ; HSS

liczba zwojów na cal: 16

Ø gwintu: 79,375 mm

długość całkowita L: 160 mm

Ø chwytu D_s: 50 mm

Chwyt kwadratowy □: 39 mm

Ø otworu rdzenia: 77,85 mm

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	8
liczba zwojów na cal	16
długość całkowita L	160 mm
skok gwintu	1,588 mm
Materiał ostrza ;	HSS
Chwyt kwadratowy □	39 mm

Ø gwintu	79,375 mm
głębokość gwintu	119,0625 mm
Ø chwytu D_s	50 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Ø otworu rdzenia	77,85 mm
liczba rowków wiórowych	8
Rodzaj gwintu	UN-LH
wielkość gwintu	3.1/8-16 UN LH
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do $1,5 \times D$ przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik