

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, Typ: 2.1/2-10****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130056 2.1/2-10
GTIN	4062406055790
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UNS-LH

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS

liczba zwojów na cal: 10

Ø gwintu: 63,5 mm

długość całkowita L: 160 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 50 mm

Chwyt kwadratowy □: 39 mm

Ø otworu rdzenia: 61,2 mm

**Opis techniczny**

Liczba ostrzy Z	6
Ø otworu rdzenia	61,2 mm
Materiał ostrza &nbsp;;	HSS
Ø chwytu D <sub>s</sub>	50 mm
skok gwintu	2,54 mm
kąt nacięcia	15 stopni

długość całkowita L	160 mm
głębokość gwintu	95,25 mm
liczba rowków wiórowych	6
Ø gwintu	63,5 mm
Chwył kwadratowy □	39 mm
liczba zwojów na cal	10
Rodzaj gwintu	UNS-LH
wielkość gwintu	2.1/2-10 UNS LH
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształł nakroju	C
chwył	chwył walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik