

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, Typ: 2.7/16-16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130056 2.7/16-16
GTIN	4062406055738
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych
Minimalne zamówienie: 1 szt.
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu
Rodzaj gwintu: UNS-LH
Materiał ostrza
 ; HSS
liczba zwojów na cal: 16
Ø gwintu: 61,912 mm
długość całkowita L: 160 mm
Ø chwytu D_s: 50 mm
Chwyt kwadratowy □: 39 mm
Ø otworu rdzenia: 60,5 mm

Opis techniczny

Ø gwintu	61,912 mm
Liczba ostrzy Z	6
Materiał ostrza ;	HSS
głębokość gwintu	92,868 mm
liczba rowków wiórowych	6
skok gwintu	1,588 mm

Chwył kwadratowy □	39 mm
długość całkowita L	160 mm
Ø otworu rdzenia	60,5 mm
Ø chwytu D _s	50 mm
kąt nacięcia	15 stopni
liczba zwojów na cal	16
Rodzaj gwintu	UNS-LH
wielkość gwintu	2.7/16-16 UNS LH
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik