



## Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), bez powłoki, typ: 3.1/2-4



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	130051 3.1/2-4
GTIN	4062406053987
Klasa artykułu	10N

### Opis

#### wskazówka:

Czas dostawy to: 28 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: ASME B1.1

Kształt nakroju: C

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym

kierunek skrawania: lewe

Rodzaj gwintu: UNC-LH

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS

liczba zwojów na cal: 4

Ø gwintu: 88,9 mm

długość całkowita  $L_{\text{całk.}}$ : 160 mm

Ø chwytu: 50 mm

chwyt kwadratowy: 39 mm

Ø otworu rdzenia: 82,41 mm

### Opis techniczny

chwyt kwadratowy	39 mm
Liczba ostrzy Z	10

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	160 mm
Materiał ostrza &nbsp;	HSS
liczba zwojów na cal	4
kąt nacięcia	15 stopni
wielkość gwintu UNC	3.1/2-4
Ø chwytu	50 mm
Ø gwintu	88,9 mm
Ø otworu rdzenia	82,41 mm
Rodzaj gwintu	UNC-LH
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej