

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, bez powłoki, Typ: 4.7/8-12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130051 4.7/8-12
GTIN	4062406054373
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych
Minimalne zamówienie: 1 szt.
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu
Rodzaj gwintu: UN-LH
Materiał ostrza
 ; HSS
liczba zwojów na cal: 12
Ø gwintu: 123,825 mm
długość całkowita L: 180 mm
Ø chwytu D_s: 56 mm
Chwyt kwadratowy □: 44 mm
Ø otworu rdzenia: 121,7 mm

Opis techniczny

skok gwintu	2,117 mm
Ø gwintu	123,825 mm
liczba rowków wiórowych	12
głębokość gwintu	185,7375 mm
Ø otworu rdzenia	121,7 mm
długość całkowita L	180 mm
liczba zwojów na cal	12

Ø chwytu D _s	56 mm
Materiał ostrza 	HSS
Chwyt kwadratowy □	44 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Liczba ostrzy Z	12
Rodzaj gwintu	UN-LH
wielkość gwintu	4.7/8-12 UN LH
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik