

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, Typ: 2.3/16-16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130056 2.3/16-16
GTIN	4062406055592
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UNS-LH

Materiał ostrza

 ; HSS

liczba zwojów na cal: 16

Ø gwintu: 55,563 mm

długość całkowita L: 140 mm

Ø chwytu D_s: 40 mm

Chwyt kwadratowy □: 32 mm

Ø otworu rdzenia: 54,1 mm

Opis techniczny

Chwyt kwadratowy □	32 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Materiał ostrza ;	HSS
liczba zwojów na cal	16
Ø otworu rdzenia	54,1 mm
Ø gwintu	55,563 mm

długość całkowita L	140 mm
głębokość gwintu	83,3445 mm
Liczba ostrzy Z	6
Ø chwytu D _s	40 mm
skok gwintu	1,588 mm
liczba rowków wiórowych	6
Rodzaj gwintu	UNS-LH
wielkość gwintu	2.3/16-16 UNS LH
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik