

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, bez powłoki, Typ: 2.1/2-8****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130051 2.1/2-8
GTIN	4062406053543
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UN-LH

Materiał ostrza

 ; HSS

liczba zwojów na cal: 8

Ø gwintu: 63,5 mm

długość całkowita L: 160 mm

Ø chwytu D_s: 50 mm

Chwyt kwadratowy □: 39 mm

Ø otworu rdzenia: 60,5 mm

Opis techniczny

Ø otworu rdzenia	60,5 mm
głębokość gwintu	95,25 mm
liczba zwojów na cal	8
Ø gwintu	63,5 mm
Liczba ostrzy Z	6
Materiał ostrza ;	HSS

Ø chwytu D _s	50 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Chwyt kwadratowy □	39 mm
długość całkowita L	160 mm
skok gwintu	3,175 mm
liczba rowków wiórowych	6
Rodzaj gwintu	UN-LH
wielkość gwintu	2.1/2-8 UN LH
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik