

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych, TiN,
Typ: 2.1/2-18****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130055 2.1/2-18
GTIN	4062406054625
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UNS

Materiał ostrza

 ; HSS

liczba zwojów na cal: 18

Ø gwintu: 63,5 mm

długość całkowita L: 160 mm

Ø chwytu D_s: 50 mm

Chwyt kwadratowy □: 39 mm

Ø otworu rdzenia: 62,3 mm

Opis techniczny

Ø gwintu	63,5 mm
Materiał ostrza ;	HSS
liczba zwojów na cal	18
głębokość gwintu	95,25 mm
długość całkowita L	160 mm
kąt nacięcia	15 stopni

liczba rowków wiórowych	6
skok gwintu	1,411 mm
Liczba ostrzy Z	6
Ø otworu rdzenia	62,3 mm
Chwył kwadratowy □	39 mm
Ø chwytu D _s	50 mm
Rodzaj gwintu	UNS
wielkość gwintu	2.1/2-18 UNS
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik