

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, Typ: 2.1/2-12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130056 2.1/2-12
GTIN	4062406055783
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych
Minimalne zamówienie: 1 szt.
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu
Rodzaj gwintu: UN-LH
Materiał ostrza
 ; HSS
liczba zwojów na cal: 12
Ø gwintu: 63,5 mm
długość całkowita L: 160 mm
Ø chwytu D_s: 50 mm
Chwył kwadratowy □: 39 mm
Ø otworu rdzenia: 61,5 mm

Opis techniczny

Ø otworu rdzenia	61,5 mm
skok gwintu	2,117 mm
długość całkowita L	160 mm
Ø gwintu	63,5 mm
Chwył kwadratowy □	39 mm
liczba rowków wiórowych	6
Liczba ostrzy Z	6

kąt nacięcia	15 stopni
głębokość gwintu	95,25 mm
Ø chwytu D _s	50 mm
liczba zwojów na cal	12
Materiał ostrza 	HSS
Rodzaj gwintu	UN-LH
wielkość gwintu	2.1/2-12 UN LH
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik