

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, Typ: 2.1/4-16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130056 2.1/4-16
GTIN	4062406055622
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych
Minimalne zamówienie: 1 szt.
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu
Rodzaj gwintu: UN-LH
Materiał ostrza
 ; HSS
liczba zwojów na cal: 16
Ø gwintu: 57,15 mm
długość całkowita L: 160 mm
Ø chwytu D_s: 45 mm
Chwyt kwadratowy □: 35 mm
Ø otworu rdzenia: 55,65 mm

Opis techniczny

liczba zwojów na cal	16
skok gwintu	1,588 mm
Materiał ostrza ;	HSS
Chwyt kwadratowy □	35 mm
Ø chwytu D _s	45 mm
Ø otworu rdzenia	55,65 mm

długość całkowita L	160 mm
Ø gwintu	57,15 mm
Liczba ostrzy Z	6
liczba rowków wiórowych	6
kąt nacięcia	15 stopni
głębokość gwintu	85,725 mm
Rodzaj gwintu	UN-LH
wielkość gwintu	2.1/4-16 UN LH
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik