

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, Typ: 4.1/2-16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130056 4.1/2-16
GTIN	4062406056520
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UN-LH

Materiał ostrza

 ; HSS

liczba zwojów na cal: 16

Ø gwintu: 114,3 mm

długość całkowita L: 180 mm

Ø chwytu D_s: 56 mm

Chwyt kwadratowy □: 44 mm

Ø otworu rdzenia: 112,8 mm

Opis techniczny

skok gwintu	1,588 mm
liczba zwojów na cal	16
kąt nacięcia	15 stopni
Ø gwintu	114,3 mm
Ø otworu rdzenia	112,8 mm
Liczba ostrzy Z	12
głębokość gwintu	171,45 mm

długość całkowita L	180 mm
Chwył kwadratowy □	44 mm
Ø chwytu D _s	56 mm
Materiał ostrza 	HSS
liczba rowków wiórowych	12
Rodzaj gwintu	UN-LH
wielkość gwintu	4.1/2-16 UN LH
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik