



## Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), TiN, typ: 2.3/4-10



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	130056 2.3/4-10
GTIN	4062406055912
Klasa artykułu	10N

### Opis

#### wskazówka:

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: ASME B1.1

Kształt nakroju: C

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym

kierunek skrawania: lewe

Rodzaj gwintu: UNS-LH

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS

liczba zwojów na cal: 10

Ø gwintu: 69,85 mm

długość całkowita  $L_{\text{całk.}}$ : 160 mm

Ø chwytu: 50 mm

chwyt kwadratowy: 39 mm

Ø otworu rdzenia: 67,5 mm

### Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	8
Materiał ostrza	HSS

&amp;nbsp;

Ø otworu rdzenia	67,5 mm
Ø chwytu	50 mm
kąt nacięcia	15 stopni
chwyt kwadratowy	39 mm
długość całkowita L <sub>całk.</sub>	160 mm
liczba zwojów na cal	10
Ø gwintu	69,85 mm
Wielkość gwintu UNS	2.3/4-10
Rodzaj gwintu	UNS-LH
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej