

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych, TiN,
Typ: 2.1/2-20****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130055 2.1/2-20
GTIN	4062406054618
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UN

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS

liczba zwojów na cal: 20

Ø gwintu: 63,5 mm

długość całkowita L: 160 mm

Ø chwytu D_s: 50 mm

Chwyt kwadratowy □: 39 mm

Ø otworu rdzenia: 62,3 mm

Opis techniczny

liczba rowków wiórowych	6
Ø gwintu	63,5 mm
Chwyt kwadratowy □	39 mm
długość całkowita L	160 mm
Ø otworu rdzenia	62,3 mm
Liczba ostrzy Z	6
głębokość gwintu	95,25 mm

skok gwintu	1,27 mm
liczba zwojów na cal	20
Ø chwytu D _s	50 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Materiał ostrza 	HSS
Rodzaj gwintu	UN
wielkość gwintu	2.1/2-20 UN
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik