

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, Typ: 2.1/2-14****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|-----------------|
| Numer katalogowy | 130056 2.1/2-14 |
| GTIN | 4062406055776 |
| Klasa artykułu | 10N |

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych
Minimalne zamówienie: 1 szt.
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu
Rodzaj gwintu: UNS-LH
Materiał ostrza
 ; HSS
liczba zwojów na cal: 14
Ø gwintu: 63,5 mm
długość całkowita L: 160 mm
Ø chwytu D_s: 50 mm
Chwył kwadratowy □: 39 mm
Ø otworu rdzenia: 61,75 mm

Opis techniczny

| | |
|----------------------------|-----------|
| Ø chwytu D _s | 50 mm |
| długość całkowita L | 160 mm |
| kąt nacięcia | 15 stopni |
| Ø otworu rdzenia | 61,75 mm |
| Materiał ostrza ; | HSS |
| Liczba ostrzy Z | 6 |

| | |
|-----------------------------------|--|
| liczba rowków wiórowych | 6 |
| Ø gwintu | 63,5 mm |
| skok gwintu | 1,814 mm |
| głębokość gwintu | 95,25 mm |
| liczba zwojów na cal | 14 |
| Chwył kwadratowy □ | 39 mm |
| Rodzaj gwintu | UNS-LH |
| wielkość gwintu | 2.1/2-14 UNS LH |
| powłoka | TiN |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Norma na gwinty | ASME B1.1 |
| Kształł nakroju | C |
| chwył | chwył walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym |
| kierunek skrawania | lewe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | gwintownik |