

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, Typ: 3.3/4-18****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130056 3.3/4-18
GTIN	4062406056285
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UNS-LH

Materiał ostrza

 ; HSS

liczba zwojów na cal: 18

Ø gwintu: 95,25 mm

długość całkowita L: 180 mm

Ø chwytu D_s: 56 mm

Chwyt kwadratowy □: 44 mm

Ø otworu rdzenia: 94 mm

Opis techniczny

Chwyt kwadratowy □	44 mm
Ø otworu rdzenia	94 mm
liczba zwojów na cal	18
Ø gwintu	95,25 mm
kąt nacięcia	15 stopni
liczba rowków wiórowych	10
Ø chwytu D _s	56 mm

skok gwintu	1,411 mm
Liczba ostrzy Z	10
Materiał ostrza 	HSS
głębokość gwintu	142,875 mm
długość całkowita L	180 mm
Rodzaj gwintu	UNS-LH
wielkość gwintu	3.3/4-18 UNS LH
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik