

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, Typ: 2.1/4-18****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130056 2.1/4-18
GTIN	4062406055615
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych  
Minimalne zamówienie: 1 szt.  
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu  
Rodzaj gwintu: UNS-LH  
Materiał ostrza  
&nbsp;; HSS  
liczba zwojów na cal: 18  
Ø gwintu: 57,15 mm  
długość całkowita L: 160 mm  
Ø chwytu D<sub>s</sub>: 45 mm  
Chwyt kwadratowy □: 35 mm  
Ø otworu rdzenia: 55,75 mm

**Opis techniczny**

głębokość gwintu	85,725 mm
długość całkowita L	160 mm
Ø gwintu	57,15 mm
skok gwintu	1,411 mm
Liczba ostrzy Z	6
Materiał ostrza &nbsp;;	HSS

Ø otworu rdzenia	55,75 mm
liczba zwojów na cal	18
liczba rowków wiórowych	6
Ø chwytu D <sub>s</sub>	45 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Chwył kwadratowy □	35 mm
Rodzaj gwintu	UNS-LH
wielkość gwintu	2.1/4-18 UNS LH
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik