

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, Typ: 4.1/4-10****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130056 4.1/4-10
GTIN	4062406056490
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych
Minimalne zamówienie: 1 szt.
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu
Rodzaj gwintu: UNS-LH
Materiał ostrza
 ; HSS
liczba zwojów na cal: 10
Ø gwintu: 107,95 mm
długość całkowita L: 180 mm
Ø chwytu D_s: 56 mm
Chwyt kwadratowy □: 44 mm
Ø otworu rdzenia: 105,6 mm

Opis techniczny

Materiał ostrza ;	HSS
Chwyt kwadratowy □	44 mm
liczba rowków wiórowych	12
długość całkowita L	180 mm
liczba zwojów na cal	10
Ø chwytu D _s	56 mm

kąt nacięcia	15 stopni
Ø otworu rdzenia	105,6 mm
skok gwintu	2,54 mm
Ø gwintu	107,95 mm
Liczba ostrzy Z	12
głębokość gwintu	161,925 mm
Rodzaj gwintu	UNS-LH
wielkość gwintu	4.1/4-10 UNS LH
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik