

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, bez powłoki, Typ: 2.7/8-12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130051 2.7/8-12
GTIN	4062406053703
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych  
Minimalne zamówienie: 1 szt.  
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu  
Rodzaj gwintu: UN-LH  
Materiał ostrza  
&nbsp;; HSS  
liczba zwojów na cal: 12  
Ø gwintu: 73,025 mm  
długość całkowita L: 160 mm  
Ø chwytu D<sub>s</sub>: 50 mm  
Chwył kwadratowy □: 39 mm  
Ø otworu rdzenia: 71 mm

**Opis techniczny**

liczba rowków wiórowych	8
Ø chwytu D <sub>s</sub>	50 mm
skok gwintu	2,117 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Materiał ostrza &nbsp;;	HSS
Chwył kwadratowy □	39 mm

głębokość gwintu	109,5375 mm
Ø gwintu	73,025 mm
Ø otworu rdzenia	71 mm
długość całkowita L	160 mm
Liczba ostrzy Z	8
liczba zwojów na cal	12
Rodzaj gwintu	UN-LH
wielkość gwintu	2.7/8-12 UN LH
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik