

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych, TiN,  
Typ: 4.1/4-16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130055 4.1/4-16
GTIN	4062406055332
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UN

Materiał ostrza

&amp;nbsp;; HSS

liczba zwojów na cal: 16

Ø gwintu: 107,95 mm

długość całkowita L: 180 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 56 mm

Chwyt kwadratowy □: 44 mm

Ø otworu rdzenia: 106,45 mm

**Opis techniczny**

kąt nacięcia	15 stopni
liczba rowków wiórowych	12
Ø chwytu D <sub>s</sub>	56 mm
głębokość gwintu	161,925 mm
Liczba ostrzy Z	12
Ø otworu rdzenia	106,45 mm
Materiał ostrza	HSS

&amp;nbsp;

długość całkowita L	180 mm
Chwył kwadratowy □	44 mm
Ø gwintu	107,95 mm
liczba zwojów na cal	16
skok gwintu	1,588 mm
Rodzaj gwintu	UN
wielkość gwintu	4.1/4-16 UN
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształł nakroju	C
chwył	chwył walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścien barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik