

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, Typ: 4-10****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130056 4-10
GTIN	4062406056414
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UNS-LH

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS

liczba zwojów na cal: 10

Ø gwintu: 101,6 mm

długość całkowita L: 180 mm

Ø chwytu D_s: 56 mm

Chwyt kwadratowy □: 44 mm

Ø otworu rdzenia: 99,3 mm

Opis techniczny

liczba zwojów na cal	10
Liczba ostrzy Z	12
Ø chwytu D _s	56 mm
Chwyt kwadratowy □	44 mm
skok gwintu	2,54 mm
kąt nacięcia	15 stopni
liczba rowków wiórowych	12

długość całkowita L	180 mm
Ø otworu rdzenia	99,3 mm
Ø gwintu	101,6 mm
głębokość gwintu	152,4 mm
Materiał ostrza 	HSS
Rodzaj gwintu	UNS-LH
wielkość gwintu	4-10 UNS LH
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik