



## Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), bez powłoki, typ: 3.3/4-12



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	130051 3.3/4-12
GTIN	4062406054052
Klasa artykułu	10N

### Opis

#### wskazówka:

Czas dostawy to: 28 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: ASME B1.1

Kształt nakroju: C

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym

kierunek skrawania: lewe

Rodzaj gwintu: UN-LH

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS

liczba zwojów na cal: 12

Ø gwintu: 95,25 mm

długość całkowita  $L_{\text{całk.}}$ : 180 mm

Ø chwytu: 56 mm

chwyt kwadratowy: 44 mm

Ø otworu rdzenia: 93,25 mm

### Opis techniczny

Ø otworu rdzenia	93,25 mm
liczba zwojów na cal	12

Ø gwintu	95,25 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Materiał ostrza &nbsp;	HSS
długość całkowita L <sub>całk.</sub>	180 mm
Ø chwytu	56 mm
chwyt kwadratowy	44 mm
Liczba ostrzy Z	10
Wielkość gwintu UN	3.3/4-12
Rodzaj gwintu	UN-LH
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej