

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, Typ: 2.3/4-12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130056 2.3/4-12
GTIN	4062406055905
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UN-LH

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS

liczba zwojów na cal: 12

Ø gwintu: 69,85 mm

długość całkowita L: 160 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 50 mm

Chwyt kwadratowy □: 39 mm

Ø otworu rdzenia: 67,8 mm

**Opis techniczny**

głębokość gwintu	104,775 mm
Chwyt kwadratowy □	39 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	50 mm
długość całkowita L	160 mm
Ø otworu rdzenia	67,8 mm
liczba rowków wiórowych	8
Materiał ostrza	HSS

&amp;nbsp;

liczba zwojów na cal	12
Ø gwintu	69,85 mm
skok gwintu	2,117 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Liczba ostrzy Z	8
Rodzaj gwintu	UN-LH
wielkość gwintu	2.3/4-12 UN LH
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik