



Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), TiN, typ: 3.3/4-4



Dane zamówienia

Numer katalogowy	130056 3.3/4-4
GTIN	4062406056346
Klasa artykułu	10N

Opis

wskazówka:

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: ASME B1.1

Kształt nakroju: C

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym

kierunek skrawania: lewe

Rodzaj gwintu: UNC-LH

Materiał ostrza

 : HSS

liczba zwojów na cal: 4

Ø gwintu: 95,25 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 180 mm

Ø chwytu: 56 mm

chwyt kwadratowy: 44 mm

Ø otworu rdzenia: 88,76 mm

Opis techniczny

Materiał ostrza

HSS

Ø gwintu	95,25 mm
Ø chwytu	56 mm
Liczba ostrzy Z	10
chwyt kwadratowy	44 mm
Ø otworu rdzenia	88,76 mm
liczba zwojów na cal	4
kąt nacięcia	15 stopni
długość całkowita $L_{całk.}$	180 mm
wielkość gwintu UNC	3.3/4-4
Rodzaj gwintu	UNC-LH
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej