

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, Typ: 4.3/8-16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130056 4.3/8-16
GTIN	4062406056506
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UN-LH

Materiał ostrza

 ; HSS

liczba zwojów na cal: 16

Ø gwintu: 111,125 mm

długość całkowita L: 180 mm

Ø chwytu D_s: 56 mm

Chwyt kwadratowy □: 44 mm

Ø otworu rdzenia: 109,6 mm

Opis techniczny

Ø gwintu	111,125 mm
Ø chwytu D _s	56 mm
liczba zwojów na cal	16
Chwyt kwadratowy □	44 mm
Liczba ostrzy Z	12
liczba rowków wiórowych	12
Materiał ostrza	HSS

&nbsp;

długość całkowita L	180 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Ø otworu rdzenia	109,6 mm
głębokość gwintu	166,6875 mm
skok gwintu	1,588 mm
Rodzaj gwintu	UN-LH
wielkość gwintu	4.3/8-16 UN LH
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik