

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, bez powłoki, Typ: 2.1/4-4,5****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|------------------|
| Numer katalogowy | 130051 2.1/4-4,5 |
| GTIN | 4062406053413 |
| Klasa artykułu | 10N |

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych
Minimalne zamówienie: 1 szt.
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu
Rodzaj gwintu: UNC-LH
Materiał ostrza
 ; HSS
Ø gwintu: 57,15 mm
długość całkowita L: 160 mm
Ø chwytu D_s: 45 mm
Chwył kwadratowy □: 35 mm
Ø otworu rdzenia: 51,38 mm

Opis techniczny

| | |
|----------------------------|-----------|
| liczba rowków wiórowych | 6 |
| Liczba ostrzy Z | 6 |
| kąt nacięcia | 15 stopni |
| Materiał ostrza ; | HSS |
| Ø gwintu | 57,15 mm |
| Ø chwytu D _s | 45 mm |
| długość całkowita L | 160 mm |

| | |
|-----------------------------------|--|
| głębokość gwintu | 85,725 mm |
| Ø otworu rdzenia | 51,38 mm |
| Chwył kwadratowy □ | 35 mm |
| skok gwintu | 5,644 mm |
| Rodzaj gwintu | UNC-LH |
| wielkość gwintu | 2.1/4-4,5 UNC LH |
| powłoka | bez powłoki |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Norma na gwinty | ASME B1.1 |
| Kształł nakroju | C |
| chwyt | chwyt walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym |
| kierunek skrawania | lewe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | gwintownik |