

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, Typ: 2.5/16-16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130056 2.5/16-16
GTIN	4062406055684
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych
Minimalne zamówienie: 1 szt.
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu
Rodzaj gwintu: UNS-LH
Materiał ostrza
 ; HSS
liczba zwojów na cal: 16
Ø gwintu: 58,737 mm
długość całkowita L: 160 mm
Ø chwytu D_s: 45 mm
Chwyt kwadratowy □: 35 mm
Ø otworu rdzenia: 57,3 mm

Opis techniczny

liczba zwojów na cal	16
głębokość gwintu	88,1055 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Chwyt kwadratowy □	35 mm
Materiał ostrza ;	HSS
Ø gwintu	58,737 mm

długość całkowita L	160 mm
Ø chwytu D _s	45 mm
liczba rowków wiórowych	6
Liczba ostrzy Z	6
skok gwintu	1,588 mm
Ø otworu rdzenia	57,3 mm
Rodzaj gwintu	UNS-LH
wielkość gwintu	2.5/16-16 UNS LH
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik