



Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), TiN, typ: 4.3/4-16



Dane zamówienia

Numer katalogowy	130056 4.3/4-16
GTIN	4062406056582
Klasa artykułu	10N

Opis

wskazówka:

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: ASME B1.1

Kształt nakroju: C

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym

kierunek skrawania: lewe

Rodzaj gwintu: UN-LH

Materiał ostrza

 : HSS

liczba zwojów na cal: 16

Ø gwintu: 120,65 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 180 mm

Ø chwytu: 56 mm

chwyt kwadratowy: 44 mm

Ø otworu rdzenia: 119,15 mm

Opis techniczny

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	180 mm
Ø chwytu	56 mm

Materiał ostrza 	HSS
chwyt kwadratowy	44 mm
Liczba ostrzy Z	12
Ø gwintu	120,65 mm
Ø otworu rdzenia	119,15 mm
kąt nacięcia	15 stopni
liczba zwojów na cal	16
Wielkość gwintu UN	4.3/4-16
Rodzaj gwintu	UN-LH
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej