

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, Typ: 4.5/8-12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130056 4.5/8-12
GTIN	4062406056575
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UN-LH

Materiał ostrza

 ; HSS

liczba zwojów na cal: 12

Ø gwintu: 117,475 mm

długość całkowita L: 180 mm

Ø chwytu D_s: 56 mm

Chwyt kwadratowy □: 44 mm

Ø otworu rdzenia: 115,5 mm

Opis techniczny

liczba rowków wiórowych	12
Ø gwintu	117,475 mm
liczba zwojów na cal	12
długość całkowita L	180 mm
Ø chwytu D _s	56 mm
Materiał ostrza ;	HSS

głębokość gwintu	176,2125 mm
Liczba ostrzy Z	12
Ø otworu rdzenia	115,5 mm
skok gwintu	2,117 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Chwył kwadratowy □	44 mm
Rodzaj gwintu	UN-LH
wielkość gwintu	4.5/8-12 UN LH
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształł nakroju	C
chwył	chwył walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik