

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, Typ: 2.7/8-8****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130056 2.7/8-8
GTIN	4062406055974
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UN-LH

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS

liczba zwojów na cal: 8

Ø gwintu: 73,025 mm

długość całkowita L: 160 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 50 mm

Chwyt kwadratowy □: 39 mm

Ø otworu rdzenia: 70 mm

**Opis techniczny**

Ø otworu rdzenia	70 mm
głębokość gwintu	109,5375 mm
liczba rowków wiórowych	8
Chwyt kwadratowy □	39 mm
długość całkowita L	160 mm
liczba zwojów na cal	8
skok gwintu	3,175 mm

Materiał ostrza &nbsp;	HSS
Ø chwytu D <sub>s</sub>	50 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Ø gwintu	73,025 mm
Liczba ostrzy Z	8
Rodzaj gwintu	UN-LH
wielkość gwintu	2.7/8-8 UN LH
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik