

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, Typ: 4.7/8-12****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|-----------------|
| Numer katalogowy | 130056 4.7/8-12 |
| GTIN | 4062406056636 |
| Klasa artykułu | 10N |

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych
Minimalne zamówienie: 1 szt.
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu
Rodzaj gwintu: UN-LH
Materiał ostrza
 ; HSS
liczba zwojów na cal: 12
Ø gwintu: 123,825 mm
długość całkowita L: 180 mm
Ø chwytu D_s: 56 mm
Chwyt kwadratowy □: 44 mm
Ø otworu rdzenia: 121,7 mm

Opis techniczny

| | |
|-------------------------|-------------|
| Ø otworu rdzenia | 121,7 mm |
| Liczba ostrzy Z | 12 |
| Ø chwytu D _s | 56 mm |
| Chwyt kwadratowy □ | 44 mm |
| kąt nacięcia | 15 stopni |
| głębokość gwintu | 185,7375 mm |
| liczba rowków wiórowych | 12 |

| | |
|-----------------------------------|---|
| długość całkowita L | 180 mm |
| skok gwintu | 2,117 mm |
| Materiał ostrza | HSS |
| liczba zwojów na cal | 12 |
| Ø gwintu | 123,825 mm |
| Rodzaj gwintu | UN-LH |
| wielkość gwintu | 4.7/8-12 UN LH |
| powłoka | TiN |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Norma na gwinty | ASME B1.1 |
| Kształt nakroju | C |
| chwyt | chwyt walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym |
| kierunek skrawania | lewe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | gwintownik |