

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, Typ: 4.7/8-16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130056 4.7/8-16
GTIN	4062406056629
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UN-LH

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS

liczba zwojów na cal: 16

Ø gwintu: 123,825 mm

długość całkowita L: 180 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 56 mm

Chwyt kwadratowy □: 44 mm

Ø otworu rdzenia: 122,3 mm

**Opis techniczny**

kąt nacięcia	15 stopni
Materiał ostrza &nbsp;;	HSS
Chwyt kwadratowy □	44 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	56 mm
skok gwintu	1,588 mm
Liczba ostrzy Z	12

liczba zwojów na cal	16
Ø otworu rdzenia	122,3 mm
liczba rowków wiórowych	12
Ø gwintu	123,825 mm
głębokość gwintu	185,7375 mm
długość całkowita L	180 mm
Rodzaj gwintu	UN-LH
wielkość gwintu	4.7/8-16 UN LH
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik