

**Garant****Nawiertaki VHM - NC 142° spiralne, TiAlN, Ø DC h6: 3mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	121110 3
GTIN	4045197038722
Klasa artykułu	11E

**Opis****Wykonanie:**

Dokładnie **osiowe zaszlifowanie ostrza. Łatwe nawiercanie** i **wysoka dokładność** nawiercenia. Stabilne dzięki krótkim rowkom wiórowym.  
≥ Ø 6 mm z **powierzchnią zabierakową HB.**

**Zastosowanie:**

Z kątem wierzchołkowym **142°** do przyporu ostrzy głównych następujących wiertel krętych

**wskazówka:**

Liczbę obrotów stosować do faktycznej Ø otworu (nie ogólnie do zewn. Ø wiertła).

**Opis techniczny**

tolerancje chwytu	h6
Ø nom. D <sub>c</sub>	3 mm
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	8 mm
posuw f w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/obr,
Ø chwytu D <sub>s</sub>	3 mm
długość całkowita L	32 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
Tolerancja Ø nominalnej	h6

kąt wierzchołkowy	142 stopni
Liczba ostrzy Z	2
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Nawiertak

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	260 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	240 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	200 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	90 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	80 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	65 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	55 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	35 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	40 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	90 m/min	K
CuZn	nadaje się	200 m/min	N
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		