



## Oprawki termokurczliwe z kanalikami doprowadz. chłodziwo i wzmocnionymi ściankami, HSK-A63 krótkie, Ø mocowania D1: 6 mm



### Dane zamówienia

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 308296 6      |
| GTIN             | 4045197701480 |
| Klasa artykułu   | 31A           |

### Opis

#### Wykonanie:

- stal żaroodporna
- z przesuwem wzdłużnym narzędzi, odcinek przesuwu 10 mm
- do HSS i HM
- wszystkie uchwyty przetoczone po utwardzeniu (spokojna praca!)
- z otworem Balluffchip
- oczyszczane metodą obróbki strumieniowo-ściernej z użyciem kulek szklanych
- z kanalikami doprowadzającymi chłodziwo i zamykanymi otworami gwintowanymi.

#### Zalety:

**Zoptymalizowany kształt. Tłumi wibracje, lepsza jakość obrabianego przedmiotu, zwiększa trwałość wrzeciona i narzędzia.**

#### Zastosowanie:

Do mocowania narzędzi z chwytem walcowym o tolerancji h6. Do termokurczliwych przyrządów indukcyjnych, kontaktowych i na gorące powietrze.

#### Wyp. dodatkowe:

Przedłużki do oprawek termokurczliwych nr 302410–302419. Przyrząd zaciskowy do oprawek termokurczliwych nr 354210–304755.

Norma na uchwyt: DIN 69893

Norma na uchwyt: ISO 12164-1

Kształt: A

Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej: G 2,5 przy 25000 min<sup>-1</sup>

Dokładność ruchu obrotowego: ≤ 3 μm

Strategia skrawania: HPC

Otwór kanałika chłodzącego: zamykane  
 wymiar A długości wysięgu: 70 mm  
 Ø zewn. D: 28,8 mm  
 Ø D<sub>2</sub>: 22 mm

## Opis techniczny

|   |                                    |
|---|------------------------------------|
| Ø mocowania D <sub>1</sub>                      | 6 mm                               |
| wymiar A długości wysięgu                       | 70 mm                              |
| Ø D <sub>2</sub>                                | 22 mm                              |
| Ø zewn. D                                       | 28,8 mm                            |
| Otwór kanałika chłodzącego                      | zamykane                           |
| uchwyt  | HSK-A63 krótkie                    |
| Norma na uchwyt                                 | DIN 69893                          |
| Norma na uchwyt                                 | ISO 12164-1                        |
| Kształt   | A                                  |
| Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej | G 2,5 przy 25000 min <sup>-1</sup> |
| Dokładność ruchu obrotowego                     | ≤ 3 µm                             |
| Strategia skrawania                             | HPC                                |
| Strategia skrawania                             | HSC                                |

## Akcesoria

|  |             |
|--|-------------|
| Przyrząd termoskurczowy typ SU1                      | 354210 SU1  |
| Krażki wymienne do cewki SU1 dla Ø mocowania 6-12 mm | 354240 6-12 |
| Adapter chłodzący krótki 4,5° dla Ø mocowania 6-9 mm | 354235 6-9  |
| Szafka dolna   | 354290      |
| Adapter chłodzący długi 4,5° dla Ø mocowania 6-9 mm  | 354236 6-9  |
| Zespoły chłodzenia typ CU1                           | 354215 CU1  |