

**Garant****Nawiertaki precyzyjne VHM - NC 142°, bez powłoki, Ø DC h6: 6mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 121068 6      |
| GTIN             | 4045197647771 |
| Klasa artykułu   | 11E           |

**Opis****Wykonanie:**

<strong>samoczynne i precyzyjne centrowanie </strong>dzięki<strong> 1 ostrzu</strong>.

**Zastosowanie:**

Z kątem wierzchołkowym **142°** do przyporu ostrzy głównych następujących wiertel krętych

**wskazówka:**

Liczbę obrotów stosować do faktycznej Ø otworu (nie ogólnie do zewn. Ø wiertła).

**Stosować posuw  $f = 0,015$  mm/obr.!**

**Opis techniczny**

|  |                  |
|--|------------------|
| Długość rowków wiórowych $L_c$             | 8 mm             |
| Ø nom. $D_c$                               | 6 mm             |
| posuw $f$ w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,015 mm/obr,    |
| tolerancje chwytu                          | h6               |
| Ø chwytu $D_s$                             | 6 mm             |
| długość całkowita $L$                      | 50 mm            |
| chwyt                                      | DIN 6535 HA z h6 |
| powłoka                                    | bez powłoki      |
| Materiał ostrza                            | VHM              |
| norma                                      | Norma zakładowa  |
| Tolerancja Ø nominalnej                    | h6               |

|                       |            |
|-----------------------|------------|
| kąt wierzchołkowy     | 142 stopni |
| Liczba ostrzy Z       | 1          |
| chłodzenie wewnętrzne | nie        |
| pierścień barwny      | bez        |
| Rodzaj produktu       | Nawiertak  |

### Dane użytkownika

|                                | przydatność          | V <sub>c</sub> | kod ISO |
|--------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| aluminium tworzywa sztuczne    | nadaje się           | 200 m/min      | N       |
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się           | 180 m/min      | N       |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>   | nadaje się           | 80 m/min       | P       |
| olej                           | nadaje się           |                |         |
| maksymalnie na mokro           | nadaje się           |                |         |
| suchy                          | nadaje się warunkowo |                |         |