

**Wiertło kręte z HSS-E-PM HPC, TiAlN, Ø h8: 5,2 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	114620 5,2
GTIN	4045197023711
Klasa artykułu	11B

Opis**Wykonanie:**

wymiary zbliżone do DIN 338.

Chwył wg DIN 1835A.

Wysokowydajne wiertło kręte HPC do materiałów wysokostopowych i bardzo twardych. Bardzo stabilne dzięki **wzmocnionemu rdzeniowi i parabolicznemu profilowi nakrętek mocujących**. Zaostrenie z korekcją kąta wiórow. Precyzyjne bicie do dokładnych otworów. Końcówka o kształcie S.

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× Ø nominalna.

Materiał ostrza

 : HSS E PM

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

chwył: DIN 1 835 A z h6

chłodzenie wewnętrzne: false

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 338

Tolerancja Ø nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 130 stopni

Liczba ostrzy Z: 2

Długość rowków mocujących: 52 mm

długość całkowita L_{całk.}: 96 mm

Ø chwytu: 6 mm

posuw f w stali < 900 N/mm²: 0,05 mm/obr,

Opis techniczny

Ø nomin.	5,2 mm
----------	--------

Długość rowków mocujących	52 mm
Liczba ostrzy Z	2
posuw f w stali < 900 N/mm ²	0,05 mm/obr,
Tolerancja Ø nominalnej	h8
Ø chwytu	6 mm
długość całkowita L _{całk.}	96 mm
norma	DIN 338
Zalecana maksymalna głębokość wiercenia	44,2 mm
kąt wierzchołkowy	130 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	HSS E PM
Kąt linii śrubowej	38 stopni
chwyt	DIN 1 835 A z h6
chłodzenie wewnętrzne	false
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone