

Garant**Wiertło kręte z HSS-E-PM HPC, TiAlN, Ø DC h8: 3,7 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	114620 3,7
GTIN	4045197023636
Klasa artykułu	11B

Opis**Wykonanie:**

wymiary zbliżone do DIN 338.

Chwył wg DIN 1835A.

Wysokowydajne wiertło kręte HPC do materiałów wysokostopowych i bardzo twardych.

Bardzo stabilne dzięki **wzmocnionemu rdzeniowi i parabolicznemu profilowi nakrętek mocujących**. Zaostrenie z korekcją kąta wiórow. Precyzyjne bicie do dokładnych otworów.

Końcówka o kształcie S.

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 338

Tolerancja \varnothing nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 130 stopni

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 33,5 mm

Długość rowków wiórowych L_c : 39 mm

długość całkowita L: 71 mm

\varnothing chwytu D_s : 4 mm

posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,03 mm/obr,

Opis techniczny

posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm/obr,
Długość rowków wiórowych L_c	39 mm
Liczba ostrzy Z	2

Ø nom. D _c	3,7 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h8
Ø chwytu D _s	4 mm
długość całkowita L	71 mm
norma	DIN 338
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	33,5 mm
kąt wierzchołkowy	130 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	HSS E PM
Kąt linii śrubowej	38 stopni
chwyt	DIN 1835 A z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte