

**Wiertło kręte z HSS-E-PM HPC, TiAlN, Ø h8: 7,8 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	114620 7,8
GTIN	4045197023810
Klasa artykułu	11B

Opis**Wykonanie:**

wymiary zbliżone do DIN 338.

Chwył wg DIN 1835A.

Wysokowydajne wiertło kręte HPC do materiałów wysokostopowych i bardzo twardych. Bardzo stabilne dzięki **wzmocnionemu rdzeniowi i parabolicznemu profilowi nakrętek mocujących**. Zaostrenie z korekcją kąta wiórów. Precyzyjne bicie do dokładnych otworów. Końcówka o kształcie S.

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× Ø nominalna.

Materiał ostrza

 : HSS E PM

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

chwył: DIN 1 835 A z h6

chłodzenie wewnętrzne: false

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 338

Tolerancja Ø nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 130 stopni

Liczba ostrzy Z: 2

Długość rowków mocujących: 75 mm

długość całkowita L_{całk.}: 119 mm

Ø chwytu: 8 mm

posuw f w stali < 900 N/mm²: 0,08 mm/obr,

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	2
-----------------	---

Ø nomin.	7,8 mm
posuw f w stali < 900 N/mm ²	0,08 mm/obr,
Długość rowków mocujących	75 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h8
Ø chwytu	8 mm
długość całkowita L _{całk.}	119 mm
norma	DIN 338
Zalecana maksymalna głębokość wiercenia	63,3 mm
kąt wierzchołkowy	130 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	HSS E PM
Kąt linii śrubowej	38 stopni
chwyt	DIN 1 835 A z h6
chłodzenie wewnętrzne	false
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone