

**Garant****Nawiertaki precyzyjne VHM - NC 142°, bez powłoki, Ø DC h6: 8mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	121068 8
GTIN	4045197647788
Klasa artykułu	11E

**Opis****Wykonanie:**

<strong>samoczynne i precyzyjne centrowanie </strong>dzięki<strong> 1 ostrzu</strong>.

**Zastosowanie:**

Z kątem wierzchołkowym **142°** do przyporu ostrzy głównych następujących wiertel krętych

**wskazówka:**

Liczbę obrotów stosować do faktycznej Ø otworu (nie ogólnie do zewn. Ø wiertła).

**Stosować posuw  $f = 0,015$  mm/obr.!**

**Opis techniczny**

tolerancje chwytu	h6
Ø nom. $D_c$	8 mm
posuw $f$ w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm/obr,
Długość rowków wiórowych $L_c$	10 mm
Ø chwytu $D_s$	8 mm
długość całkowita $L$	60 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
Tolerancja Ø nominalnej	h6

kąt wierzchołkowy	142 stopni
Liczba ostrzy Z	1
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Nawiertak

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	200 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	180 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	80 m/min	P
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		