

**Garant****Nawiertaki precyzyjne VHM - NC 90°, bez powłoki, Ø DC h6: 12mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	121019 12
GTIN	4045197647696
Klasa artykułu	11E

**Opis****Wykonanie:**

**samoczynne centrowanie** dzięki **1 ostrzu** zapewnia **bardzo dokładne utrzymywanie wymiarów**.

**Zastosowanie:**

z kątem wierzchołkowym 90° do nawiercania i jednoczesnego pogłębiania przy późniejszym stosowaniu wiertła krętego o mniejszej średnicy.

**wskazówka:**

Liczbę obrotów stosować do faktycznej Ø otworu (nie ogólnie do zewn. Ø wiertła).

**stosować posuw  $f = 0,015$  mm/obrót!**

**Opis techniczny**

posuw $f$ w stali $< 1100$ N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm/obr,
Długość rowków wiórowych $L_c$	12 mm
Ø nom. $D_c$	12 mm
tolerancje chwytu	h6
Ø chwytu $D_s$	12 mm
długość całkowita $L$	70 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa

Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h6
kąt wierzchołkowy	90 stopni
Liczba ostrzy Z	1
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Nawiertak

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	200 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	180 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	80 m/min	P
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		