

Garant
Wiertło kręte z HSS-E-PM HPC, TiAlN, Ø DC h8: 10 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	114620 10
GTIN	4045197023896
Klasa artykułu	11B

Opis
Wykonanie:

wymiary zbliżone do DIN 338.

Chwył wg DIN 1835A.

Wysokowydajne wiertło kręte HPC do materiałów wysokostopowych i bardzo twardych.

Bardzo stabilne dzięki **wzmocnionemu rdzeniowi i parabolicznemu profilowi nakrętek mocujących**. Zaostrenie z korekcją kąta wiórow. Precyzyjne bicie do dokładnych otworów.

Końcówka o kształcie S.

Zalecenie:
Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× Ø nominalna.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 338

Tolerancja Ø nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 130 stopni

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L₂: 72 mm

Długość rowków wiórowych L_c: 87 mm

długość całkowita L: 137 mm

Ø chwytu D_s: 10 mm

posuw f w stali < 900 N/mm²: 0,11 mm/obr,

Opis techniczny

Długość rowków wiórowych L _c	87 mm
posuw f w stali < 900 N/mm ²	0,11 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	2

Ø nom. D _c	10 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h8
Ø chwytu D _s	10 mm
długość całkowita L	137 mm
norma	DIN 338
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	72 mm
kąt wierzchołkowy	130 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	HSS E PM
Kąt linii śrubowej	38 stopni
chwyt	DIN 1835 A z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte