

**TDAT 070104, Gatunek: HB7035****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 268640 HB7035 |
| GTIN | 4062406057831 |
| Klasa artykułu | 211 |

Opis

TDAT 070104 HB7035 Gatunek: HB7035

Łamacz wiórów: SF

głębokość skrawania a_p : 0,05 - 0,23 mmposuw f : 0,03 - 0,25 mm/obr,prędkość skrawania v_c zastosowanie główne: 60 - 150 m/minprędkość skrawania v_c zastosowanie dodatkowe: 60 - 150 m/min**Opis techniczny**

| | |
|--|---------------------|
| Warunki skrawania | mocno nieciągłe |
| Zastosowanie główne | P |
| Łamacz wiórów | SF |
| głębokość skrawania a_p | 0,05 - 0,23 mm |
| Materiał ostrza | HM |
| Głębokość skrawania $a_{p\min}$ | 0,05 mm |
| prędkość skrawania v_c zastosowanie główne | 60 - 150 m/min |
| posuw f | 0,03 - 0,25 mm/obr, |

| | |
|---|--|
| prędkość skrawania v_c zastosowanie dodatkowe | 60 - 150 m/min |
| przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej | Obróbka zgrubna i wykańczająca |
| promień naroża | 0,4 mm |
| Głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ | 2,3 mm |
| Zastosowanie dodatkowe | K |
| Gatunek | HB7035 |
| powłoka | TiN |
| Kod ISO wymiennej płytki skrawającej | TDAT 070104 |
| liczba wymian/ostrzy | 3 |
| Profil płytki skrawającej | wersja neutralna, |
| Rodzaj produktu | Wymienna płytka skrawająca do toczenia |