

**Garant****Wiertło kręte z HSS-E-PM HPC, TiAlN, Ø DC h8: 8,5 mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 114620 8,5    |
| GTIN             | 4045197023834 |
| Klasa artykułu   | 11B           |

**Opis****Wykonanie:**

wymiary zbliżone do DIN 338.

Chwył wg DIN 1835A.

**Wysokowydajne wiertło kręte HPC** do materiałów wysokostopowych i bardzo twardych. Bardzo stabilne dzięki **wzmocnionemu rdzeniowi i parabolicznemu profilowi nakrętek mocujących**. Zaostrenie z korekcją kąta wiórow. Precyzyjne bicie do dokładnych otworów. Końcówka o kształcie S.

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× Ø nominalna.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 338

Tolerancja Ø nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 130 stopni

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L<sub>2</sub>: 62,3 mm

Długość rowków wiórowych L<sub>c</sub>: 75 mm

długość całkowita L: 125 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 10 mm

posuw f w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,11 mm/obr,

**Opis techniczny**

|   |        |
|---|--------|
| Liczba ostrzy Z                         | 2      |
| Ø nom. D <sub>c</sub>                   | 8,5 mm |
| Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub> | 75 mm  |

|  |                 |
|--|-----------------|
| posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>                | 0,11 mm/obr,    |
| Tolerancja Ø nominalnej                                | h8              |
| Ø chwytu D <sub>s</sub>                                | 10 mm           |
| długość całkowita L                                    | 125 mm          |
| norma  | DIN 338         |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub> | 62,3 mm         |
| kąt wierzchołkowy                                      | 130 stopni      |
| powłoka  | TiAlN           |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;                              | HSS E PM        |
| Kąt linii śrubowej                                     | 38 stopni       |
| chwyt  | DIN 1835 A z h6 |
| chłodzenie wewnętrzne                                  | nie             |
| Strategia skrawania                                    | HPC             |
| pierścień barwny                                       | zielone         |
| Rodzaj produktu  | Wiertła kręte   |