

Garant**Trzpieniowe frezy do gwintów GARANT Master TM 2xD, TiAlN, UNC: 10-24****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	139722 10-24
GTIN	4062406057923
Klasa artykułu	11D

Opis**Wykonanie:**

Frezy do gwintów VHM **ze zmienną podziałką ostrzy i zwiększoną liczbą ostrzy. Zmienna podziałka ostrzy zapewnia** spokojną pracę i dużą trwałość narzędzia.

Nowa, uniwersalna geometria i powłoka o wysokich parametrach pozwalają na zastosowanie w wielu materiałach.

- **znacznie zmniejszone wibracje przez zmienną podziałkę ostrzy**
- **zwiększona liczba ostrzy**
- **nowa powłoka zapewnia optymalną odporność na ścieranie**
- **skorygowany profil gwintu zapobiega odkształceniom profilu**

Zastosowanie:

Do **znormalizowanych gwintów grubozwojnych UNC** wg ASME-B1.1.

wskazówka:

Wersje HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA

Wersję **HB**: zamawia się, podając **nr 139722 + 129100 HB**

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 139722 + 129100 HE**

Podziałka ostrzy: nierówne

Rodzaj gwintu: UNC

Rodzaj gwintu: UNC-LH

Liczba zębów Z: 4

liczba zwojów na cal: 24

Ø nom. D_c: 3,55 mm

Długość skrawania L_c: 10,02 mm

Długość chwytu L_s: 36 mm

długość całkowita L: 58 mm

Ø chwytu D_s: 6 mm

Opis techniczny

skok gwintu	1,058 mm
Ø gwintu	4,83 mm
Długość chwytu L_s	36 mm
liczba zwojów na cal	24
długość całkowita L	58 mm
Liczba zębów Z	4
liczba rowków wiórowych	4
Rodzaj gwintu	UNC
Rodzaj gwintu	UNC-LH
Ø chwytu D_s	6 mm
Zarys pełny	tak
Długość skrawania L_c	10,02 mm
posuw f_z w stali < 750 N/mm ²	0,03
wielkość gwintu	10-24 UNC
Ø nom. D_c	3,55 mm
Seria	GARANT Master TM
powłoka	TiAlN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza 	VHM
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak
kierunek skrawania	prawe
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
Podziałka ostrzy	nierówne
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Zastosowanie wewnętrzne / zewnętrzne	wew.

Rodzaj produktu

Frez do gwintów