

Garant**Trzpieniowe frezy do gwintów GARANT Master TM 2xD, TiAlN, UNC: 5/16-18****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	139722 5/16-18
GTIN	4062406057947
Klasa artykułu	11D

Opis**Wykonanie:**

Frezy do gwintów VHM **ze zmienną podziałką ostrzy i zwiększoną liczbą ostrzy. Zmienna podziałka ostrzy zapewnia** spokojną pracę i dużą trwałość narzędzia.

Nowa, uniwersalna geometria i powłoka o wysokich parametrach pozwalają na zastosowanie w wielu materiałach.

- **znacznie zmniejszone wibracje przez zmienną podziałkę ostrzy**
- **zwiększona liczba ostrzy**
- **nowa powłoka zapewnia optymalną odporność na ścieranie**
- **skorygowany profil gwintu zapobiega odkształceniom profilu**

Zastosowanie:

Do **znormalizowanych gwintów grubozwojnych UNC** wg ASME-B1.1.

wskazówka:

Wersje HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA

Wersję **HB**: zamawia się, podając **nr 139722 + 129100 HB**

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 139722 + 129100 HE**

Podziałka ostrzy: nierówne

Rodzaj gwintu: UNC

Rodzaj gwintu: UNC-LH

Liczba zębów Z: 4

liczba zwojów na cal: 18

Ø nom. D_c: 5,95 mm

Długość skrawania L_c: 16,18 mm

Długość chwytu L_s: 36 mm

długość całkowita L: 64 mm

Ø chwytu D_s: 6 mm

Opis techniczny

Ø chwytu D _s	6 mm
Liczba zębów Z	4
Długość chwytu L _s	36 mm
liczba zwojów na cal	18
liczba rowków wiórowych	4
Ø gwintu	7,94 mm
długość całkowita L	64 mm
Zarys pełny	tak
Rodzaj gwintu	UNC
Rodzaj gwintu	UNC-LH
skok gwintu	1,411 mm
Długość skrawania L _c	16,18 mm
posuw f _z w stali < 750 N/mm ²	0,06
wielkość gwintu	5/16-18 UNC
Ø nom. D _c	5,95 mm
Seria	GARANT Master TM
powłoka	TiAlN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza 	VHM
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak
kierunek skrawania	prawe
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
Podziałka ostrzy	nierówne
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Zastosowanie wewnętrzne / zewnętrzne	wew.

Rodzaj produktu

Frez do gwintów