

Garant**Trzpieniowe frezy do gwintów GARANT Master TM 2xD, TiAlN, UNF: 10-32****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	139727 10-32
GTIN	4062406058036
Klasa artykułu	11D

Opis**Wykonanie:**

Frezy do gwintów VHM ze zmienną podziałką i zwiększoną liczbą ostrzy. Zmienna podziałka ostrzy zapewnia spokojną pracę i dużą trwałość narzędzia.

Nowa, uniwersalna geometria i powłoka o wysokich parametrach pozwalają na zastosowanie w wielu materiałach.

- **znacznie zmniejszone wibracje** dzięki zmiennej podziałce ostrzy
- **skorygowany profil gwintu** zapobiega odkształceniom profilu
- **Większa liczba ostrzy.**
- **Nowa powłoka** zapewnia optymalną odporność na ścieranie.

Zastosowanie:

Do **znormalizowanych gwintów drobnozwojnych UNF** wg ASME-B1.1.

wskazówka:

Wersje HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA

Wersję **HB**: zamawia się, podając **nr 139727 + 129100 HB**

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 139727 + 129100 HE**

Podziałka ostrzy: nierówne

Rodzaj gwintu: UNF

Rodzaj gwintu: UNF-LH

Liczba zębów Z: 4

liczba zwojów na cal: 32

Ø nom. D_c: 3,81 mm

Długość skrawania L_c: 9,9 mm

Długość chwytu L_s: 36 mm

długość całkowita L: 58 mm

Ø chwytu D_s: 6 mm

Opis techniczny

Ø chwytu D _s	6 mm
liczba zwojów na cal	32
skok gwintu	0,794 mm
Zarys pełny	tak
liczba rowków wiórowych	4
Długość chwytu L _s	36 mm
Ø gwintu	4,83 mm
długość całkowita L	58 mm
Liczba zębów Z	4
Rodzaj gwintu	UNF
Rodzaj gwintu	UNF-LH
Długość skrawania L _c	9,9 mm
posuw f _z w stali < 750 N/mm ²	0,04
wielkość gwintu	10-32 UNF
Ø nom. D _c	3,81 mm
Seria	GARANT Master TM
powłoka	TiAlN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza 	VHM
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak
kierunek skrawania	prawe
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
Podziałka ostrzy	nierówne
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Zastosowanie wewnętrzne / zewnętrzne	wew.

Rodzaj produktu

Frez do gwintów